291101020. PROGRAMAR LA PRODUCCIÓN SEGÚN PRODUCTO A FABRICAR Y PRIORIDADES ESTABLECIDAS I

Nombre del Aprendiz	Actividad a Desarrollar	Forma de entrega Actividad		Fecha de entrega	Entı
		Digital	Fisico		SI
	Fase Análisis **Resultado:** 29110102001. Seleccionar el proceso productivo de acuerdo con el producto a fabricar. **actividades de aprendizaje por desarrollar:** Seleccionar el proceso productivo de acuerdo con el producto a fabricar.				
	Evidencia 1: Respuestas a preguntas sobre la identificacion y clasificacion de sistemas productivos..				
	Evidencia 2: Informe escrito sobre la descripción y dinámica del proceso productivo de acuerdo con el producto a fabricar				
	Fase Ejecución **Resultado:** 29110102002 Asignar cargas de trabajo en los centros de trabajo o maquinas del proceso productivo de acuerdo con su disponibilidad. **actividades de aprendizaje por desarrollar:** Determinar la secuencia de las ordenes de producción y plan de contingencia en función de la asignación de cargas y fecha de entrega de pedidos de acuerdo a los requerimientos del cliente y disponibilidad de recursos				
	Evidencia 3: Informe escrito con la selección, asignación de funciones y responsabilidades a los organismos involucrados en el proceso productivo aplicando Win-QSB (Quantity Systems Business), en su empresa de proyecto.				
	Fase Ejecución **Resultado: 29110102003 Determinar la prioridad de procesamiento (secuencia) de los trabajos o pedidos asignados a los centros de trabajo o maquinas de acuerdo con las características del proceso productivo.** **actividades de aprendizaje por desarrollar:** Determinar la secuencia de las ordenes de producción y plan de contingencia en función de la asignación de cargas y fecha de entrega de pedidos de acuerdo a los requerimientos del cliente y disponibilidad de recursos				

Evidencia 4: Informe escrito sobre seleccion y aplicación de reglas de despacho en sistemas de producción con maquinas secuenciales aplicando Win-QSB, en su empresa proyecto.				
Evidencia 5: Informe escrito sobre seleccion y aplicación de reglas de despacho en sistemas de producción con maquinas en paralelo, aplicado en su empresa proyecto.				
Evidencia 6: Analiza y simula lineas de espera y aplica software especializado.			.	
RESULTADOS DE APRENDIZAJE INGLES: 24020152008 - Relacionarse con hablantes nativos en un grado suficiente de fluidez y naturalidad, de modo que la comunicación se realice sin esfuerzo por parte de los interlocutores 24020150201 - Reproducir en inglés frases o enunciados simples que permitan expresar de forma lenta ideas o conceptos. 24020150202 - Identificar formas gramaticales básicas en textos y documentos elementales escritos en inglés ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE: Determinar la secuencia de las ordenes de producción y plan de contingencia en función de la asignación de cargas y fecha de entrega de pedidos de acuerdo a los requerimientos del cliente y disponibilidad de recursos				
EVIDENCIA: Realizar documento escrito en inglés con el abstract (mínimo tres párrafos) del proyecto formativo final y explicarlo en la exposición de la presentación preliminar				

regó
NO

